

Made by

**NEWTEC BAG
PALLETIZING**



PALETTIERER SERIE G 600

Der Palettierer Serie G 600 wurde als platzsparende Lösung im mittleren Leistungsbereich entwickelt, d. h. für eine Leistung von ca. 600 Säcken/h. Die 5- bis 35-kg-Säcke werden vom Boden aus gefördert. Die Neuerung besteht darin, dass dieser Kompaktpalettierer mit 2 Sackaufzügen ausgestattet ist.

Vorteile:

■ Merkmale

- Ablage der Säcke in einem Rahmen
- Abnahme der Säcke mit einem Greifer, der das überlappende Ablegen der Säcke ermöglicht
- 2 Sackaufzüge
- Leistung von bis zu 600 Säcken/h

■ Wartung

- einfache Wartung vom Boden aus
- Standardisierung der Komponenten
- VPN-Verbindung
- niedrige Wartungskosten

■ Funktion

- sehr benutzerfreundliches HMI Panel:
es erlaubt die manuelle Bedienung sowie die Änderung aller Maschinenparameter
- Touch Screen für Packmusterprogramm



TECHNISCHE DATEN

PRODUKTE

Getreide
Mehl
Milchpulver
Granulat

LEISTUNG

max. 600 Säcke/h

SACKTYP

Papier-Ventil- oder Offensäcke
PE FFS
PP-Ventil- oder Offensäcke

SACKGEWICHT

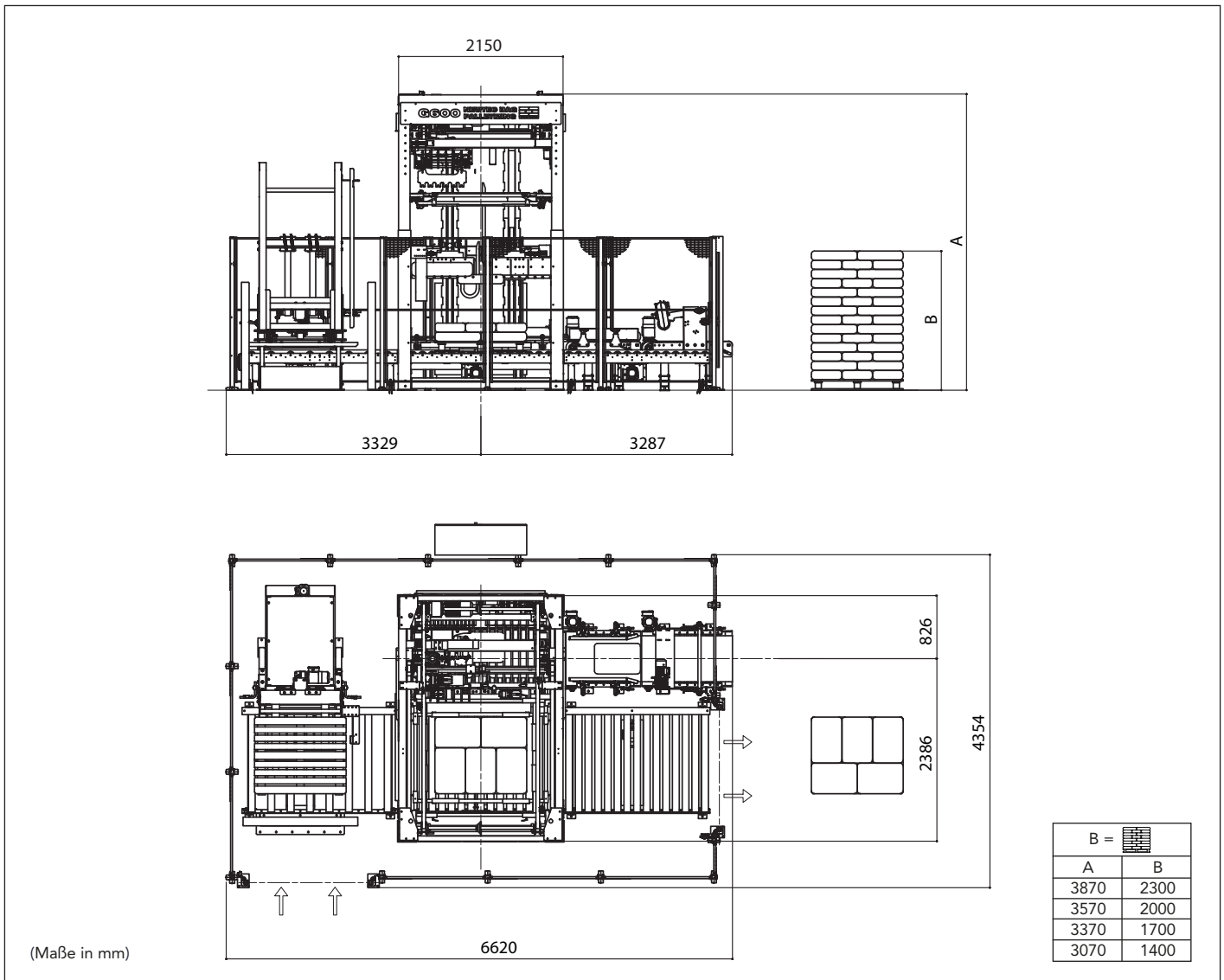
5 bis 35 kg

Made by

**NEWTEC BAG
PALLETIZING**



PALETTIERER SERIE G 600



TECHNISCHE DATEN

ELEKTRIK UND PNEUMATIK

BETRIEBSSPANNUNG von 380 V bis 460 V/3 Ph
FREQUENZ 50 und 60 Hz
STEUERSPANNUNG 24 V DC
INSTALLIERTE LEISTUNG zwischen 7 und 10 kW
(abhängig von der Version)

SCHUTZART IP 54
ISOLATIONSKLASSE F
PLC Proface
LUFTVERBRAUCH 4 – 8 Nm³/h
LUFTDRUCK 5 – 6 bar