

Made by

**NEWTEC BAG
PALLETIZING**



PALETTIERER SERIE G 300

Der Palettierer der Serie G 300 ist ausgelegt für niedrige Leistungen bis 300 Säcke/h von 5 bis 50 kg. Diese Baureihe gibt es als halbautomatische Version, bei der die Leerpalettenaufnahme und die Vollpalettenentnahme mittels Gabelhubwagen erfolgt oder als automatische Version mit Lerrpalettenmagazin und Rollenbahnen zur Abnahme der Vollpaletten und Abnahmeförderern.

Die Vorteile:

■ Merkmale

- Ablage der Säcke in einem Rahmen
- Abnahme der Säcke mit einem Greifer, der das überlappende Ablegen der Säcke ermöglicht
- Leistung 300 Säcke/h
- Zwischenblattaufleger als Option

■ Wartung

- einfache Wartung vom Boden aus
- Standardisierung der Komponenten
- VPN-Verbindung
- niedrige Wartungskosten

■ Funktion

- HMI-Panel erlaubt die manuelle Bedienung und auch die Änderung aller Maschinenparameter
- Touch Screen für Packmusterprogramm



TECHNISCHE DATEN

PRODUKTE

Getreide
Mehl
Milchpulver
Granulat

LEISTUNG

max. 300 Säcke/h

SACKTYP

Papier-Ventilsäcke oder -Offensäcke
Kunststoff-Ventilsäcke oder -Offensäcke

SACKGEWICHT

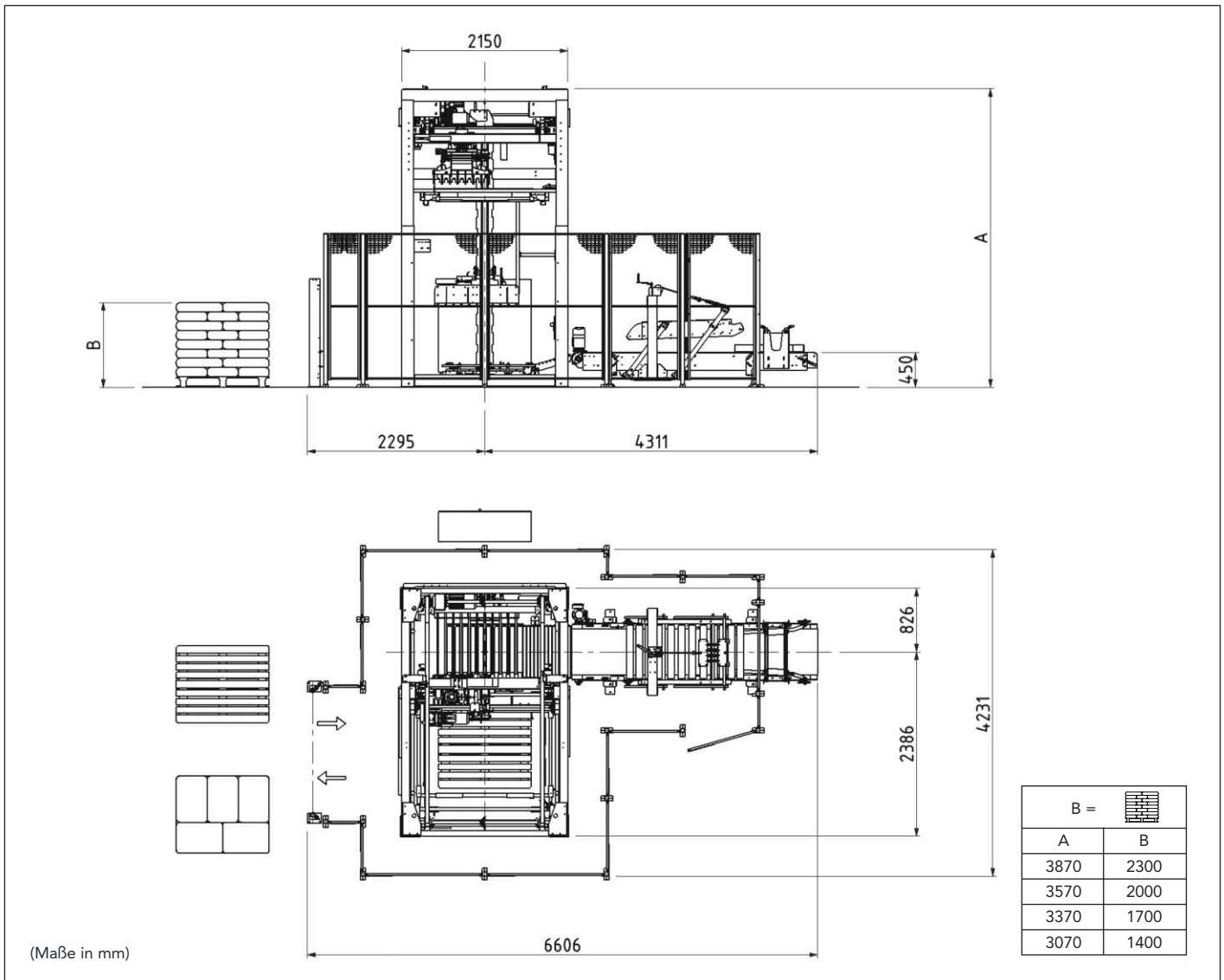
5 bis 50 kg

Made by

**NEWTEC BAG
PALLETIZING**



PALETTIERER SERIE G 300



TECHNISCHE DATEN

ELEKTRIK UND PNEUMATIK

BETRIEBSSPANNUNG von 380 V bis 460 V/3 PH
FREQUENZ 50 und 60 Hz
STEUERSPANNUNG 24 V DC
INSTALLIERTE LEISTUNG zwischen 6 und 9 kW (je nach Modell)
SCHUTZART IP 54

ISOLATIONSKLASSE F
STEUERUNG Proface
LUFTVERBRAUCH 4 Nm³/h
LUFTDRUCK 5 – 6 bar